

GENERAL PURPOSE

Solid Carbide Boring Bar



INTRO

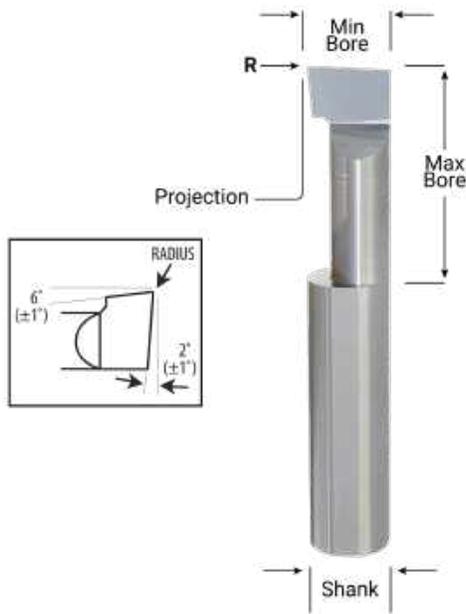
MILLING

SPECIALTY

HOLEMAKING

THREADING

INSERTS



FEATURES/DESCRIPTION	APPLICATION	FEATURES
<p>Boring Bar</p> <ul style="list-style-type: none"> Sub-micrograin carbide substrate for wear resistance Lock-down flat automatically locates the tool on center World-class finishes for horizontal drilling applications Shank Diameter Tolerance: +0/-0.0005" 		<p>CARBIDE h6</p> <p>P377 Bright</p>

STEEL			STAINLESS		CAST IRON		NON-FERROUS		HSSA		HARDENED STEEL	
P1	P2	P3	M1	M2	K1	K2	N1	N2	S1	S2	H1	H2
●	●	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○

● Best ○ Good

Series 601 Lock-Down Flat | Radius

Minimum Bore	Maximum Bore	Projection	Shank(D)	Radius(R)	EDP
0.050	0.150	0.013	1/8	0.004	601-050150
0.050	0.200	0.013	1/8	0.004	601-050200
0.050	0.300	0.013	1/8	0.004	601-050300
0.050	0.400	0.013	1/8	0.004	601-050400
0.060	0.150	0.015	1/8	0.004	601-060150
0.060	0.200	0.015	1/8	0.004	601-060200
0.060	0.300	0.015	1/8	0.004	601-060300
0.060	0.400	0.015	1/8	0.004	601-060400
0.060	0.500	0.015	1/8	0.004	601-060500
0.080	0.150	0.020	1/8	0.004	601-080150
0.080	0.200	0.020	1/8	0.004	601-080200
0.080	0.300	0.020	1/8	0.004	601-080300
0.080	0.400	0.020	1/8	0.004	601-080400
0.080	0.500	0.020	1/8	0.004	601-080500
0.080	0.600	0.020	1/8	0.004	601-080600
0.100	0.150	0.025	1/8	0.004	601-100150
0.100	0.200	0.025	1/8	0.004	601-100200
0.100	0.300	0.025	1/8	0.004	601-100300
0.100	0.400	0.025	1/8	0.004	601-100400
0.100	0.500	0.025	1/8	0.004	601-100500
0.100	0.600	0.025	1/8	0.004	601-100600
0.100	0.700	0.025	1/8	0.004	601-100700
0.110	0.150	0.028	1/8	0.004	601-110150
0.110	0.200	0.028	1/8	0.004	601-110200
0.110	0.300	0.028	1/8	0.004	601-110300
0.110	0.400	0.028	1/8	0.004	601-110400
0.110	0.500	0.028	1/8	0.004	601-110500
0.110	0.600	0.028	1/8	0.004	601-110600
0.110	0.700	0.028	1/8	0.004	601-110700
0.120	0.250	0.030	3/16	0.006	601-120250
0.120	0.350	0.030	3/16	0.006	601-120350
0.120	0.500	0.030	3/16	0.006	601-120500
0.120	0.600	0.030	3/16	0.006	601-120600
0.120	0.700	0.030	3/16	0.006	601-120700
0.120	0.800	0.030	3/16	0.006	601-120800
0.140	0.250	0.035	3/16	0.006	601-140250
0.140	0.400	0.035	3/16	0.006	601-140400
0.140	0.500	0.035	3/16	0.006	601-140500
0.140	0.600	0.035	3/16	0.006	601-140600
0.140	0.700	0.035	3/16	0.006	601-140700
0.140	0.750	0.035	3/16	0.006	601-140750
0.140	0.800	0.035	3/16	0.006	601-140800
0.160	1.000	0.040	3/16	0.006	601-1601000
0.160	0.250	0.040	3/16	0.006	601-160250
0.160	0.400	0.040	3/16	0.006	601-160400

*bold numbers are EDPs for ordering

GENERAL PURPOSE

Solid Carbide Boring Bar



Series 601

Lock-Down Flat | Radius

Minimum Bore	Maximum Bore	Projection	Shank(D)	Radius(R)	EDP
0.160	0.500	0.040	3/16	0.006	601-160500
0.160	0.600	0.040	3/16	0.006	601-160600
0.160	0.750	0.040	3/16	0.006	601-160750
0.160	0.900	0.040	3/16	0.006	601-160900
0.180	1.000	0.045	1/4	0.006	601-1801000
0.180	1.100	0.045	1/4	0.006	601-1801100
0.180	1.250	0.045	1/4	0.006	601-1801250
0.180	1.500	0.045	1/4	0.006	601-1801500
0.180	0.350	0.045	1/4	0.006	601-180350
0.180	0.500	0.045	1/4	0.006	601-180500
0.180	0.600	0.045	1/4	0.006	601-180600
0.180	0.750	0.045	1/4	0.006	601-180750
0.180	0.900	0.045	1/4	0.006	601-180900
0.200	1.000	0.050	1/4	0.006	601-2001000
0.200	1.100	0.050	1/4	0.006	601-2001100
0.200	1.200	0.050	1/4	0.006	601-2001200
0.200	1.300	0.050	1/4	0.006	601-2001300
0.200	0.400	0.050	1/4	0.006	601-200400
0.200	0.500	0.050	1/4	0.006	601-200500
0.200	0.600	0.050	1/4	0.006	601-200600
0.200	0.700	0.050	1/4	0.006	601-200700
0.200	0.800	0.050	1/4	0.006	601-200800
0.200	0.900	0.050	1/4	0.006	601-200900
0.230	1.000	0.058	5/16	0.006	601-2301000
0.230	1.100	0.058	5/16	0.006	601-2301100
0.230	1.150	0.058	5/16	0.006	601-2301150
0.230	1.200	0.058	5/16	0.006	601-2301200
0.230	1.250	0.058	5/16	0.006	601-2301250
0.230	1.400	0.058	5/16	0.006	601-2301400
0.230	1.500	0.058	5/16	0.006	601-2301500
0.230	1.600	0.058	5/16	0.006	601-2301600
0.230	0.400	0.058	5/16	0.006	601-230400
0.230	0.500	0.058	5/16	0.006	601-230500
0.230	0.600	0.058	5/16	0.006	601-230600
0.230	0.700	0.058	5/16	0.006	601-230700
0.230	0.800	0.058	5/16	0.006	601-230800
0.230	0.900	0.058	5/16	0.006	601-230900
0.290	1.000	0.073	5/16	0.006	601-2901000
0.290	1.100	0.073	5/16	0.006	601-2901100
0.290	1.250	0.073	5/16	0.006	601-2901250
0.290	1.350	0.073	5/16	0.006	601-2901350
0.290	1.500	0.073	5/16	0.006	601-2901500
0.290	1.600	0.073	5/16	0.006	601-2901600
0.290	1.750	0.073	5/16	0.006	601-2901750
0.290	0.500	0.073	5/16	0.006	601-290500
0.290	0.600	0.073	5/16	0.006	601-290600
0.290	0.750	0.073	5/16	0.006	601-290750
0.290	0.900	0.073	5/16	0.006	601-290900
0.320	1.000	0.080	3/8	0.006	601-3201000
0.320	1.100	0.080	3/8	0.006	601-3201100
0.320	1.250	0.080	3/8	0.006	601-3201250
0.320	1.500	0.080	3/8	0.006	601-3201500
0.320	1.600	0.080	3/8	0.006	601-3201600
0.320	1.800	0.080	3/8	0.006	601-3201800
0.320	2.000	0.080	3/8	0.006	601-3202000
0.320	2.500	0.080	3/8	0.006	601-3202500
0.320	3.000	0.080	3/8	0.006	601-3203000
0.320	0.500	0.080	3/8	0.006	601-320500
0.320	0.600	0.080	3/8	0.006	601-320600
0.320	0.750	0.080	3/8	0.006	601-320750
0.320	0.900	0.080	3/8	0.006	601-320900
0.360	1.000	0.090	3/8	0.006	601-3601000
0.360	1.150	0.090	3/8	0.006	601-3601150
0.360	1.250	0.090	3/8	0.006	601-3601250
0.360	1.500	0.090	3/8	0.006	601-3601500
0.360	1.600	0.090	3/8	0.006	601-3601600
0.360	1.800	0.090	3/8	0.006	601-3601800
0.360	2.000	0.090	3/8	0.006	601-3602000
0.360	2.500	0.090	3/8	0.006	601-3602500
0.360	3.000	0.090	3/8	0.006	601-3603000
0.360	0.500	0.090	3/8	0.006	601-360500
0.360	0.600	0.090	3/8	0.006	601-360600
0.360	0.750	0.090	3/8	0.006	601-360750
0.360	0.900	0.090	3/8	0.006	601-360900
0.490	1.000	0.123	1/2	0.006	601-4901000
0.490	1.250	0.123	1/2	0.006	601-4901250

*bold numbers are EDPs for ordering

INTRO

MILLING

SPECIALTY

HOLEMAKING

THREADING

INSERTS

GENERAL PURPOSE

Solid Carbide Boring Bar



Series 601		Lock-Down Flat Radius				
Minimum Bore	Maximum Bore	Projection	Shank(D)	Radius(R)	EDP	
0.490	1.500	0.123	1/2	0.006	601-4901500	
0.490	2.000	0.123	1/2	0.006	601-4902000	
0.490	2.500	0.123	1/2	0.006	601-4902500	
0.490	2.600	0.123	1/2	0.006	601-4902600	
0.490	2.750	0.123	1/2	0.006	601-4902750	
0.490	3.000	0.123	1/2	0.006	601-4903000	
0.490	3.500	0.123	1/2	0.006	601-4903500	
0.490	4.000	0.123	1/2	0.006	601-4904000	
0.490	4.500	0.123	1/2	0.006	601-4904500	
0.490	0.750	0.123	1/2	0.006	601-490750	

*bold numbers are EDPs for ordering

INTRO

MILLING

SPECIALTY

HOLEMAKING

THREADING

INSERTS

Series 601

Boring Bars | Radius | Lock-Down Flat

Material			SFM	Inches Per Tooth (IPT)
P	Steels	Carbon Steel	78-800	0.0005-0.0150
		High-Strength	75-600	0.0005-0.0150
		Heat Treated Alloys	75-250	0.0005-0.0150
		Powdered Metals	75-250	0.0005-0.0150
P	Die Steels	A2, H13, L6, P20, S7	75-500	0.0005-0.0150
M	Stainless Steels	3XX, 4XX, PH	75-500	0.0005-0.0150
S	Super Alloys	Ni Alloys, Ti Alloys	75-300	0.0003-0.0100
H	Hardened Steels	<55 Rc	60-150	0.0001-0.0050
K	Cast-Iron	-	100-850	0.0005-0.0250
N	Non-Ferrous	Aluminum, Brass, Bronze	200-2000	0.0005-0.0300
		Copper	130-400	0.0005-0.0300
		Zinc	150-350	0.0005-0.0300
		Acrylics, Fiberglass, Graphites, Nylons, Phenolics, Plastics	200-1000	0.0005-0.0300

INTRO

MILLING

SPECIALTY

HOLEMAKING

THREADING

INSERTS